

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

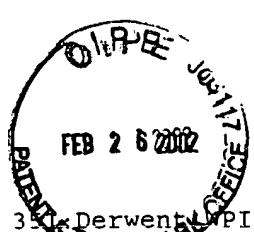
Defective images within this document are accurate representation of
The original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.



5/3, AB/3
DIALOG(R) File 351 Derwent WPI
(c) 2002 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

002112337

WPI Acc No: 1979-D2257B/ 197915

Stainless steel sink mounting in kitchen unit - with sink top including down-turned edges returning to form channel housing securing lath

Patent Assignee: EVIERS DENIS (EVIE-N)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
FR 2396840	A	19790309			197915	B

Priority Applications (No Type Date): FR 7721580 A 19770706

Abstract (Basic): FR 2396840 A

The fixing system secures a stainless steel sink-top (1) to a hollow support unit and may be used in the fabrication of kitchen units. The transverse edge of the top has down-turned edge flanges (11, 12) returned internally square to form concealed channels. A lath (2) is force fitted into the transverse channels and used to make the fixing.

The lath may be in one or more pieces, may abut elastic inserts (3) against the longitudinal flanges (12) of the top (1), and projects horizontally beyond the channel. The force-fitting may be effected by using two pieces (21, 22) for lath wedged longitudinally between the elastic inserts (3).

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

A1

(11) N° de publication :
IA n'utiliser que pour les
commandes de reproduction.

2 396 840

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

THE BRITISH LIBRARY

18 MAY 1979

SCIENCE REFERENCE LIBRARY

(21)

N° **77 21580**

(54) Procédé de fixation d'éviers en acier inoxydable notamment sur meubles, et les moyens de mise en œuvre du procédé.

(51) Classification internationale (Int. Cl.²). E 03 C 1/33.

(22) Date de dépôt 6 juillet 1977, à 15 h 50 mn.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du public de la demande B.O.P.I. — «Listes» n. 5 du 2-2-1979.

(71) Déposant : EVIERS DENIS (société à responsabilité limitée), résidant en France.

(72) Invention de :

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Charras, 3, place Hôtel-de-Ville, 42000 Saint-Etienne.

L'invention a pour objet un procédé de fixation d'évier en acier inoxydable, notamment sur des meubles, et les moyens pour la mise en œuvre du procédé.

5 L'objet de l'invention se rattache au secteur technique de l'aménagement et notamment à celui des meubles sous évier.

Les évier en acier inoxydable présentent généralement un cadre de bois C engagé dans les bords rabattus, longitudinaux et transversaux, de la paillasse. Ce cadre C est utilisé pour la fixation de l'évier E sur son meuble support S (figure 1).

10 Dans la grande majorité des cas, la fixation des évier n'est permise que sur les côtés transversaux des meubles. Étant donné que ces meubles sont placés contre une cloison, et de ce fait, n'ont pas de face longitudinale arrondie, et présentent généralement sur leur face avant des portes compliquant toute liaison entre 15 l'évier et le meuble.

Ce cadre C se compose de quatre éléments engagés indépendamment dans les rebords internes de la paillasse P, puis agrafés, après positionnement et assemblage, de par leurs extrémités boutées.

20 Ainsi, la réalisation et le montage du cadre C sont longs et délicats, alors que deux éléments seulement du cadre sont utilisables et nécessaires.

D'autre part, dans certains cas, la largeur des meubles sous 25 évier est inférieurs à la largeur du cadre, et de ce fait, il n'est pas possible d'assurer la fixation sur les côtés longitudinaux.

La présente invention reméde à ces inconvénients et réduit le prix de revient de l'évier.

30 Suivant une première caractéristique du procédé de fixation des évier en acier inoxydable, on intercale dans la section en U formée par les bords rabattus des côtés transversaux de la paillasse et par la face inférieure de cette paillasse, un tasseau en une ou plusieurs parties ; la fixation de l'évier sur le meuble est assurée par tous moyens de liaison appropriés, solidarisant chaque tasseau au côté transversal correspondant du meuble.

35 Suivant une autre caractéristique, des blocs de matériau souple et élastique sont disposés entre les extrémités de chaque tasseau et les bords rabattus des côtés longitudinaux de la paillasse entre lesquels est engagé ladit tasseau.

Ces caractéristiques sont bien 40 et les deux peuvent être bien

Pour fixer l'objet de l'invention, sans toutefois le limiter dans le dessin annexé :

La figure 1 est une vue en perspective d'un évier fixé sur un meuble.

5 La figure 2 est une vue en perspective avec coupe partielle d'un évier réalisé à la manière connue, et présentant un cadre pour sa fixation sur meuble.

La figure 3 est une vue de dessous avec coupe partielle, d'un évier réalisé suivant l'invention.

10 La figure 4 est à une échelle plus importante, une vue en coupe transversale réalisée suivant la ligne 4-4 de la figure 3.

La figure 5 est une vue partielle d'un évier, illustrant la mise en place d'un tasseau réalisé en deux parties.

15 La figure 6 est une vue semblable à celle de la figure 5 mais après engagement du tasseau dans un bord transversal rabattu de la paillasse.

La figure 7 est une vue partielle en coupe transversale d'un bord transversal rabattu, illustrant non limitativement un exemple de fixation de l'évier sur le meuble.

20 Pour rendre plus concret l'objet de l'invention, on le décrit maintenant d'une manière non limitative en se référant à l'exemple illustré aux figures du dessin.

On voit figure 3 que seuls les bords transversaux rabattus 1¹ de la paillasse 1, reçoivent des tasseaux 2. Dans l'exemple illustré, chaque tasseau 2 se compose de deux parties identiques 2¹ et 2², de section carrée, et réalisées d'une manière préférée quelque non limitative, en bois.

Les tasseaux 2 sont logés sous la paillasse 1, dans la section en forme de U formée par la face interne de ladite paillasse 1 et le bord transversal 1¹ rabattu intérieurement.

30 Des blocs souples et élastiques 3 sont interposés, lors du montage, entre les extrémités de chaque tasseau 2 et les rebords longitudinaux 1² de la paillasse 1. Ces blocs ont pour but de protéger les côtés 1² et éviter leur déformation due par exemple à des variations dimensionnelles du bois dans le temps, notamment dans le cas de tasseau de grande longueur.

35 Suivant un exemple de réalisation illustré figures 5 et 6, le tasseau 2 est engagé dans la section en U en disposant les deux parties 2¹ et 2² en V, sur la face interne de la paillasse 1, puis en appliquant sur la base du V un effort suivant filtre E, de ma-

nière à faire plaquer les extrémités libres des parties 2¹ et 2² sur les bords 1² jusqu'à alignment desdites parties 2¹ et 2², et pénétration complète du tasseau 2 dans la section en U. Les extrémités jointives des parties 2¹ et 2² peuvent être ensuite collées et/ou agrafées.

On voit figure 7 que le tasseau 2 peut avoir toute section, complémentaire de celle de la rainure et être judicieusement profilé pour pouvoir s'engager facilement dans la section en U quel que soit le profil de la paillasse.

10 On note également que les tasseaux peuvent être réalisés en une seule pièce.

La fixation de la paillasse sur le placard sous évier est réalisée à la manière connue, telle que par exemple, par des vis 4 vissées dans le tasseau 2 et traversant un fourreau 5, collé ou fixé autrement sur la face interne du côté transversal du meuble.

Il est bien évident que sans pour cela sortir du cadre de l'invention, le procédé de fixation peut être applicable à des éviers fixés sur des consoles, des murettes etc...

20 Les avantages ressortent bien de l'invention, et en particulier on souligne la diminution du prix de revient des éviers.

L'invention ne se limite aucunement à celui de ses modes d'application, non plus qu'à ceux des modes de réalisation de ses diverses parties ayant plus spécialement été indiqués ; elle en embrasse au contraire toutes les variantes.

REVENDICATIONS

1- Procédé de fixation d'éviers en acier inoxydable notamment sur des meubles, et les moyens de mise en oeuvre du procédé, caractérisés en ce que l'on intercale dans la section en U formée par les bords rabattus des côtés transversaux de la paillasse et 5 par la face inférieure de cette paillasse, un tasseau en une ou plusieurs parties ; la fixation de l'évier sur le meuble étant assurée par tous moyens de liaison appropriés solidarisant chaque tasseau au côté transversal correspondant du meuble.

2- Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que 10 chaque tasseau est engagé à force entre les bords longitudinaux rabattus de la paillasse.

3- Moyens pour la mise en oeuvre du procédé suivant les revendications 1 et 2, caractérisés en ce que des blocs de matériau souple et élastique sont disposés entre les extrémités de chaque 15 tasseau et les bords rabattus des côtés longitudinaux de la paillasse entre lesquels est engagé ledit tasseau.

4- Moyens pour la mise en oeuvre du procédé suivant l'une quelconque des revendications 1, 2 et 3, caractérisés en ce que chaque tasseau est réalisé en deux ou plusieurs parties, disposées 20 en alignement et fixées bout à bout après engagement dans la section en U par collage et/ou agrafage.

5- Procédé suivant les revendications 1, 2, 3 et 4 ensemble caractérisé en ce que pour l'engagement à force d'un tasseau réalisé en deux parties, on dispose ces deux parties sur la face interne de la paillasse en formant un V, de manière à assurer par 25 pression sur les extrémités jointives des deux parties, l'appui de leurs extrémités libres contre les bords rabattus des côtés longitudinaux, puis en continuant la pression on autorise l'alignement des deux ou plusieurs parties formant le tasseau et leur engagement à l'intérieur de la section en U.

6- Moyens pour la mise en oeuvre du procédé suivant l'une quelconque des revendications 1, 2, 3, 4 et 5, caractérisés en ce que les tasseaux ont une section profilée pour s'engager facilement dans la section en U des bords rabattus, quel que soit le pro- 35 fil de la paillasse.

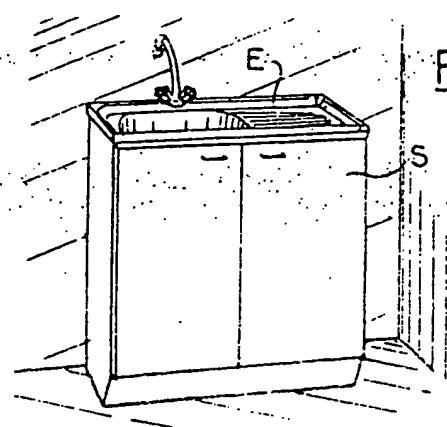


FIG.1

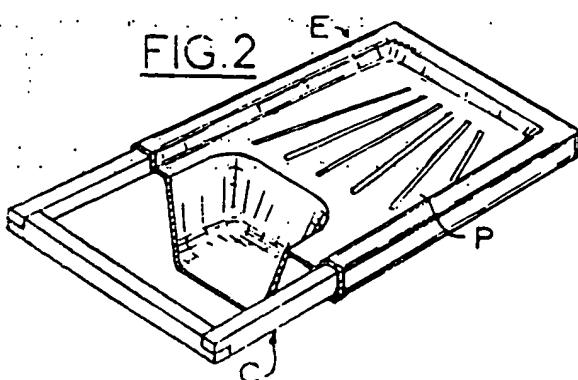


FIG.2

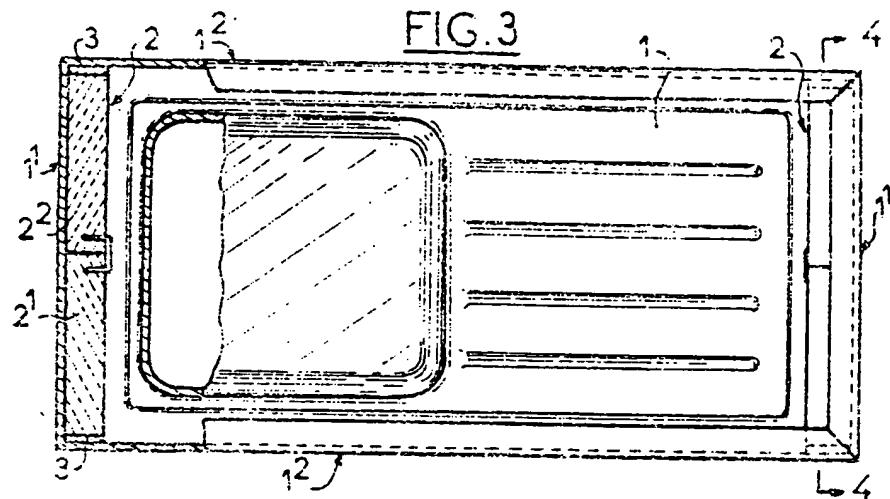


FIG.3

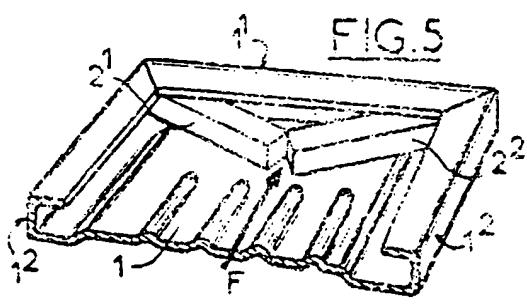


FIG.5

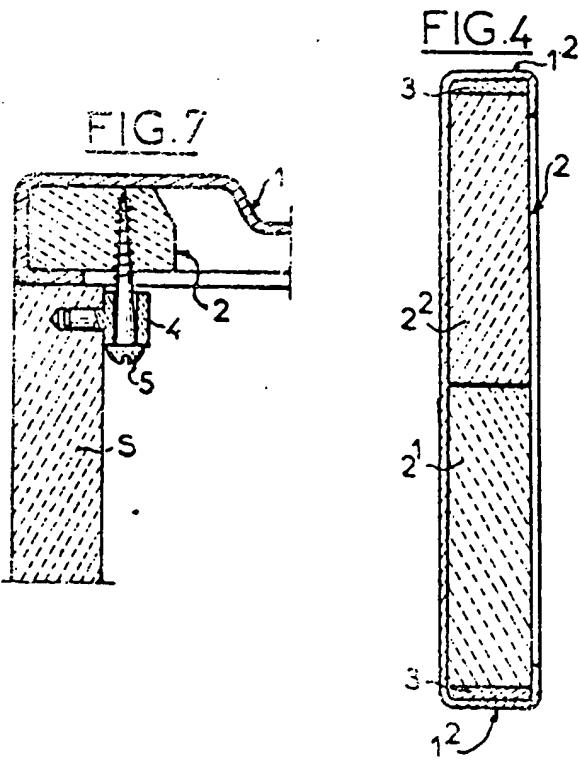


FIG.4

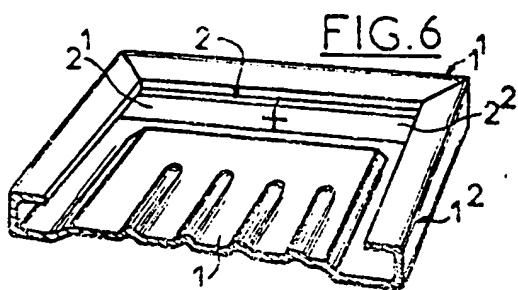


FIG.6

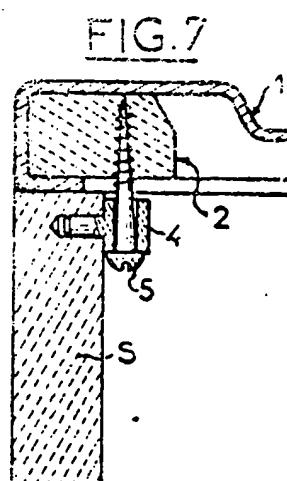


FIG.7